

# Mobile Brechanlage RM 90 GO

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. LE 02/18

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

RA I 0/16, U-A

RA I 0/22, U-A

RA I 0/32, U-A

RA II 0/16, U-A

RA II 0/22, U-A

RA II 0/32, U-A

2. Verwendungszweck:

**Gesteinskörnungen für ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau  
gemäß EN 13242, RVS 08.15.01 und RVS 08.15.02**

3. Hersteller:

**Firma Erdbau Roman Beschta e. U., Irnharter Straße 11, 4623 Gunskirchen**

4. Bevollmächtigter:

**Hr. Beschta Florian**

**Firma Erdbau Roman Beschta e. U., Irnharter Straße 11, 4623 Gunskirchen**

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

6.a) Harmonisierte Norm:

**EN 13242:2002+A1:2007 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch  
gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau**

Notifizierte Stelle:

**Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH**

**Schirmerstraße 12, 4060 Leonding**

**Notified body Nr. 1661:**

**Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle**

**Nr. 1661-CPR-0343**

6.b) Europäisches Bewertungsdokument: **nicht zutreffend**

Europäische Technische Bewertung: **nicht zutreffend**

Technische Bewertungsstelle: **nicht zutreffend**

Notifizierte Stelle(n): **nicht zutreffend**

7. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische  
Dokumentation: **nicht zutreffend**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein  
der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Hr. Florian Beschta, WPK-Beauftragter**

Gunskirchen, 17.05.2018

(Ort und Datum)



(Unterschrift)

8. Erklärte Leistungen		Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
Wesentliche Merkmale		RA I 0/16, U-A	RA I 0/22, U-A	RA I 0/32, U-A	RA II 0/16, U-A	RA II 0/22, U-A	RA II 0/32, U-A	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>								
4.2	Korngruppe	0/16	0/22	0/32	0/16	0/22	0/32	
4.3	Korngrößenverteilung	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85	
4.4	Kornform von groben Gesteinskörnungen	S <sub>L40</sub>	S <sub>L40</sub>	S <sub>L40</sub>	NPD	NPD	NPD	
5.4	Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Reinheit</b>								
4.6	Gehalt an Feinanteilen	$f_5$	$f_5$	$f_5$	$f_3$	$f_3$	$f_3$	
4.7	Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Anteil gebrochener Körner</b>								
4.5	Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>								
5.2	Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Raumbeständigkeit</b>								
6.5.2	Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
<b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b>								
5.5	Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>								
5.6	Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R <sub>as</sub> , R <sub>g2</sub> , X <sub>1</sub> , FL <sub>5</sub>	R <sub>as</sub> , R <sub>g2</sub> , X <sub>1</sub> , FL <sub>5</sub>	R <sub>as</sub> , R <sub>g2</sub> , X <sub>1</sub> , FL <sub>5</sub>	R <sub>as</sub> , R <sub>g2</sub> , X <sub>1</sub> , FL <sub>5</sub>	R <sub>as</sub> , R <sub>g2</sub> , X <sub>1</sub> , FL <sub>5</sub>	R <sub>as</sub> , R <sub>g2</sub> , X <sub>1</sub> , FL <sub>5</sub>	
6.4	Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.2	Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3	Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.5.1	Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Abrieb</b>								
5.3	Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Gefährliche Substanzen</b>		national für Österreich: Konformitätserklärung gemäß Recycling-Baustoffverordnung, § 10 Qualitätssicherung durchgeführt: Umweltverträglichkeit, Grenzwerte der Qualitätsklasse U-A eingehalten						
-	Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung							
-	Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe							
<b>Verwitterungsbeständig./Frostbeständigkeit</b>								
7.2	"Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	
7.3.2	Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	

EN 13242:2002 +A1:2007